PT. ELBANA MULTI SOLUSI 2026

L A P O R A N

HASIL PEMERIKSAAN & PENGUJIAN BERKALA
(RE-SERTIFIKASI)

(INSTALASI LISTRIK)
PT. SCG LIGHTWEIGHT CONCRETE INDONESIA



Ruko Harapan Baru Regency Blok G No. 12
Telp. 021-48700558 Fax. 021-48705629
Bekasi Barat 17133, Jawa Barat – Indonesia
Website: emsg.co.id

Think Safety, Work Safely

INSPECTION REPORT

INSTALASI LISTRIK

PT. SCG LIGHTWEIGHT CONCRETE INDONESIA

Jl. Surya Tekno, Kawasan Industri Surya Cipta Kav I-T1-3, Kutamekar,
Ciampel, Karawang, Jawa Barat 41363

Perusahaan Pemilik	: PT. SCG LIGHTWEIGHT CONCRETE INDONESIA
Lokasi Penggunaan	: Area Perusahaan
No. Seri / No. Item	: NA
Lokasi	: Ruang Panel Utama
Sumber Tenaga	: PLN
Instalatir	: PT. TRIAS INDRA SAPUTRA
Tahun Pembuatan	: NA
Jenis Arus	: AC / 3 Phase / 50 Hz
Daya / Kapasitas	: 1.535 kVA
Tegangan	: 220/380 V
Jenis Penghantar	: Kabel NYY-FGBY
Peralatan Pengaman	: MCCB, MCB, COS, FUSE
Tenaga Cadangan	: Genset (Motor Diesel)
No. Akte Ijin	: **566.7/15232/UPTD-WIL.II/VIII/2025**
Jenis Pemeriksaan	: Re-Sertifikasi
Dasar Hukum / Standar	: UU No. 1 Tahun 1970, Permenaker No. 33 Tahun 2015, Puil 2011
Checked by	: PT. Elbana Multi Solusi
Inspector	: Eko Suhartanto, S.T
Tanggal Pemeriksaan	: 01 September 2026
Pemeriksaan Berikutnya	**: 01 September 2027**

REVIEW DOCUMENT

- Review the manufacturer manual : Yes / ~~No~~
- Manufacturer Manual : Yes / ~~No~~
- Manufacturer Data Report : ~~Yes~~ / No
- Maintenance data and log records : ~~Yes~~ / No
- Report of repair, modification : ~~Yes~~ / No

PREPARATION

√	Check if the power has been cut off for the first stage of inspection
√	Check if the equipment has been properly prepared and cleaned to allow visual inspection
	Check if all acces, ladder, walkway, Safety used, platform have their handrail and protection

INSPECTION REPORT
INSTALASI LISTRIK

Yang bertanda tangan dibawah ini Ahli Keselamatan Kerja Bidang Listrik dari Perusahaan Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Teknik PT. Elbana Multi Solusi (Surat Penunjukan Departemen Tenaga Kerja No. Kep. 5/1182/AS.01.02/X/2024).

Atas Permintaan :

Perusahaan	: PT. SCG LIGHTWEIGHT CONCRETE INDONESIA
Lokasi Penggunaan	: Area Perusahaan
Alamat	: Jl. Surya Tekno, Kawasan Industri Surya Cipta Kav I-T1-3, Kutamekar, Ciampel
Kabupaten / ~~Kotamadya~~	: Karawang
Provinsi	: Jawa Barat

Telah melakukan pemeriksaan Instalasi Listrik pada Tanggal 01 September 2026 di **PT. SCG LIGHTWEIGHT CONCRETE INDONESIA**, Jl. Surya Tekno, Kawasan Industri Surya Cipta Kav I-T1-3, Kutamekar, Ciampel, Karawang, Jawa Barat 41363

INSTALASI LISTRIK DENGAN KETERANGAN-KETERANGAN SEBAGAI BERIKUT :

Jenis Arus	: AC / 220/380 V / 3 Phase / 50 Hz
Daya	: 1.535 kVA
Tenaga	: 1.1336.334 kW
Daya Penerangan	: 26.632 kW
Jenis Penghantar	: Kabel NYY-FGBY
Lokasi	: Ruang Panel Utama
Sumber	: PLN

- Daya Listrik 3 phase 50 hz, 220/380 Volt dengan Daya 1.535 kVA terpasang dari PLN
- 1 Unit Genset dengan kapasitas 500 kVA untuk back up jika listrik padam

Akte Ijin Pemakaian No.	: **566.7/15232/UPTD-WIL.II/VIII/2025**
No. SKP Ahli K3	: **5 / 0040030823 / AS.01.04.1.47 / VIII / 2026**
No. SKP Perusahaan	: **5 / 1182 / AS.01.02 / X / 2024**
Data riwayat Instalasi Listrik	: Instalasi Listrik

Pemeriksaan yang dilakukan :

1. Pemeriksaan dokumen.
2. Pemeriksaan visual.
3. Pengujian Infrared.

Tanggal pemeriksaan	: 01 September 2026
Dilakukan oleh	: Eko Suhartanto, S.T

PENELAAHAN DOKUMEN

Dokumen yang direview meliputi data, pengawasan pembuatan, pengujian resistance isolasi, lembar pengesahan gambar rencana, kontruksi, material yang digunakan, laporan therminasi cable temperature, gambar / drawing.

PEMERIKSAAN VISUAL

Pemeriksaan visual dilakukan random pada titik MCB (Terlampir Lokasi dan nama peralatan) hasilnya ditemukan dengan Melekat pada kerangka bangunan dengan Sistem Jepit dan di dalam PANEL, disalurkan kebawah dengan melewati kanal-kanal bawah. Penghantar pengaman menjadi satu dengan penghantar yang bersangkutan dengan luas penampang sama. Pengaman terhadap bahaya sentuh langsung dengan sistim Pembumian Netral Pengaman (PNP) dengan penghantar BC 50 mm^2. yang mana telah *memenuhi syarat /~~belum memenuhi syarat~~, mengacu pada aturan *PERMEN Nomor 12 Tahun 2015 tentang Kesehatan dan Keselamatn Kerja Listrik di Tempat Kerja.*

PEMERIKSAAN PENGUJIAN TERMINASI CABLE TEMPERATURE

Pengujian dengan menggunakan metode thermography pada peralatan elektrikal dengan menggunakan scanner infrared thermal imager. Hasil pengujian dengan standard div. Terminasi Cable Temperature tes adalah *memenuhi syarat-/~~belum memenuhi syarat~~, dari hasil thermogrphics tes maka hasilnya adalah bisa dilihat hasil pemeriksaan.

VISUAL REPORT
INSTALASI LISTRIK

Perusahaan	:	PT. SCG LIGHTWEIGHT CONCRETE INDONESIA	Tanggal	:	01 September 2026
Lokasi	:	Ruang Panel Utama	Checked By	:	PT. EMS
Subject	:	RE-SERTIFIKASI	Inspector	:	Eko Suhartanto, S.T
Jenis Alat	:	Instalasi Listrik	Daya	:	1.535 kVA

➢ GENERAL DATA TRANSFORMATOR

NO. SERIE	: 96937
PABRIK PEMBUAT	: SCHNEIDER
RATED KVA	: 2500 KVA
PHASES	: 3
FREQUENCY HZ	: 50
HV VOLTS NO LOAD	: 20000
VECTOR GROUP SYMBOL	: Dyn 5
IMPEDANCE %	: 7,0
TYPE OF COOLING	: ONAN (Mineral Oil)
TEMP RISE OIL	: 60
TEMPERATUR RISE WINDING	: 65
YEAR OF MANUFACTURE	: 2013
TRANSFORMATOR WEIGHT	: 5340
TRANSFORMATOR OIL	: 1330
INSULATION CLASS	: A

NO. SERIE	: 94343
PABRIK PEMBUAT	: SCHNEIDER
RATED KVA	: 2500 KVA
PHASES	: 3
FREQUENCY HZ	: 50
HV VOLTS NO LOAD	: 20000
VECTOR GROUP SYMBOL	: Dyn 5
IMPEDANCE %	: 7,0
TYPE OF COOLING	: ONAN (Mineral Oil)
TEMP RISE OIL	: 60
TEMPERATUR RISE WINDING	: 65
YEAR OF MANUFACTURE	: 2013
TRANSFORMATOR WEIGHT	: 5280
TRANSFORMATOR OIL	: 1420
INSULATION CLASS	: A

➢ **PEMERIKSAAN TRANSFORMER**

No	Item Pemeriksaan	Hasil Pemeriksaan		
		Baik	Tidak Baik	Keterangan
A.	**Penelaahan Dokumen**			
1	Gambar Diagram satu garis	√		
2	Gambar diagram pengawatan	√		
3	Daftar komponen	√		
4	Gambar Lay out	√		
5	Gambar area klasifikasi	√		
6	Data hasil uji pabrik pembuat	NA		
7	Buku manual	√		
8	Buku pemeliharaan & operasi	√		
9	Tanda peringatan	√		
10	Sertifikat pabrik pembuat	NA		
B.	**Pemeriksaan Visual**			
1	Level Oli	√		
2	Temperature oil	√		
3	Oli Pendingin	√		
4	Panel control	√		
5	Kebocoran oil	√		
6	Fasilitas keselamatan DGPT	√		
7	Terminal kabel utama & penetralan	√		
8	Kabel masuk termanal box	√		
9	Kabel keluar termanal box	√		
10	Ukuran Kabel BC	√		
11	Alat pemadam	√		
12	Bushing	√		
13	Kebersihan	√		

➢ **PANEL LVMDB**

No	Item Pemeriksaan	Hasil Pemeriksaan		
		Baik	Tidak Baik	Keterangan
A.	**Penelaahan Dokumen**			
1	Gambar Diagram satu garis	√		
2	Gambar diagram pengawatan	√		
3	Daftar komponen	√		
4	Gambar Lay out	√		
5	Gambar area klasifikasi	√		
6	Data hasil uji pabrik pembuat	NA		
7	Buku manual	√		
8	Buku pemeliharaan & operasi	√		

No	Item Pemeriksaan	Hasil Pemeriksaan		
		Baik	Tidak Baik	Keterangan
9	Tanda peringatan	√		
10	Sertifikat pabrik pembuat	NA		
B. Pemeriksaan LVMDB				
1	Periksa fungsi ampermeter	√		
2	Periksa fungsi voltmeter	√		
3	Periksa lampu tanda	√		
4	Cable control	√		
5	Selector switch	√		
6	Heater	√		
7	Periksa kunci breaker	√		
8	Ventilasi	√		
9	Ruang kerja	√		
10	Check kondisi kunci mekanis	√		
11	Periksa handel, lock mekanis	√		
12	Periksa komponen dari yang rusak	NA		
13	Check pegas	NA		
14	Periksa grease kontak	√		
15	Bersihkan fungsi mekanis	NA		
16	Periksa kontak dari panas lebih dan percikan	√		
17	Periksa kontak utama	√		
18	Bersihkan bus utama	NA		
19	Pemeriksaan Pembumian	√		
20	Kebersihan	√		
C. Verifikasi Hasil Pemeriksaan dan Pengujian				
1	Pengujian Tahanan isolasi	NA		
2	Pengujian fungsi local kontrol	NA		
3	Uji fungsi peralatan pengaman	√		
4	Fungsi trip	NA		

√: **Accepted** R : **Rejected** NAV : **Not Available** NA : **Not Aplicated**
√ : **Diterima** R : **Ditolak** NAV : **Tidak Tersedia** NA : **Tidak Teraplikasi**

REKAPITULASI HASIL TERMINASI CABLE TEMPERATURE
PADA PERALATAN ELEKTRIKAL DENGAN MENGGUNAKAN INFRARED
DI " PT. SCG LIGHTWEIGHT CONCRETE INDONESIA "
TGL: 01 September 2026

TERLAMPIR

TABEL SKALA PRIORITAS PERBAIKAN

PERBEDAAN SUHU THP AMBIENT		PRIORITAS PERBAIKAN
D	LEBIH BESAR DARI 40^0 C	**OVERHEATING AKUT** SEGERA DIPERBAIKI
C	21^0 C s/d 40^0 C	**OVERHEATING SERIUS** PERBAIKI ≤ 7 HARI
B	11^0 C s/d 20^0 C	**OVERHEATING SEDANG** PERBAIKI ≤ 14 HARI
A	LEBIH KECIL DARI 10^0 C	**NORMAL, ATAU HANYA INDIKASI AWAL OVERHEATTING** PERIKSA ULANG DI PERIODE PEMERIKSAAN BERIKUTNYA

PRIORITAS PERBAIKAN BERDASARKAN BESARNYA KENAIKAN TERHADAP TEMP. NORMAL		
A	< 5ºC	KONDISI NORMAL, MONITORING SETIAP 6 BULAN
B	5 - 15ºC	PERBAIKI SEBELUM 5 BULAN, SETELAH PERBAIKAN PERLU MONITORING ULANG
C	15 - 25ºC	PERBAIKI SEBELUM 3 BULAN, SETELAH PERBAIKAN PERLU MONITORING ULANG
D	> 25ºC	PERBAIKI SEGERA, SETELAH PERBAIKAN PERLU MONITORING ULANG

KETERANGAN KLASIFIKASI DIDALAM REKAPITULASI LAPORAN BERDASARKAN PRIORITAS DATA TEMPERATURE	KODE
("A ") WARNA BIRU BERARTI KONDISI PERALATAN SANGAT BAIK	A
(" B ") WARNA MERAH BERARTI PERALATAN BERMASALAH, DAN SEBAIKNYA DIADAKAN PERBAIKAN SEBELUM : 3 – 5 BULAN.	B
(" C ") WARNA MERAH BERARTI PERALATAN BERMASALAH, DAN SEBAIKNYA DIADAKAN PERBAIKAN SEBELUM : 1 – 3 BULAN.	C
(" D ") WARNA MERAH BERARTI PERALATAN BERMASALAH, DAN SEBAIKNYA DIADAKAN PERBAIKAN SEGERA.	D

DOCUMENTATION OF REPORT
INSTALASI LISTRIK

Perusahaan	:	PT. SCG LIGHTWEIGHT CONCRETE INDONESIA	Tanggal	:	01 September 2026
Lokasi	:	Ruang Panel Utama	Checked By	:	PT. EMS
Subject	:	RE-SERTIFIKASI	Inspector	:	Eko Suhartanto, S.T
Jenis Alat	:	Instalasi Listrik	Daya	:	1.535 kVA

 Visual Trafo	 Visual Panel LVMDB	 Visual Pengukuran Temperatur Panel LVMDB
 Visual Panel Cap. Bank	 Visual Komponen Panel Cap. Bank	 Visual Pengukuran Temperatur Cap. Bank
 Hasil Pengukuran Cahaya dan Suhu Ruang Panel	 Hasil Pengukuran Body Grounding Panel LVMDB	 Visual Riksa Uji Instalasi Listrik
 Pengukuran tegangan pada phasa R-S	 Pengukuran tegangan pada phasa S-T	 Pengukuran tegangan pada phasa R-T

KESIMPULAN

1. Berdasarkan hasil pemeriksaan dan pengukuran yang dilakukan diperoleh hasil sebagai berikut. Penggunaan Listrik mengacu pada PERMEN No 12 Tahun 2015 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Listrik di Tempat Kerja.
2. Terdapat APAR di sekitar Area Panel.
3. Hasil Pengukuran Pencahayaan pada Area Panel **35 Lux ≤ 100 Lux (Tidak Baik).**
4. **Hasil pengujian grounding / pembumian pada Panel tersebut 0,05 Ω ≤ 5,00 Ω (Baik).**
5. Agar di jaga kebersihan dari instalasi listrik yang terpasang serta dilakukan perawatan, pemeriksaan secara berkala sesuai aturan dan ketentuan yang berlaku dan dilakukan oleh Ahli K3 listrik di tempat kerja tersebut.
6. Dari hasil pemeriksaan secara visual dan pemeriksaan panel dapat dinyatak memenuhi persyaratan K3 atau layak digunakan. Ketentuan selanjutnya ditentukan oleh pihak Disnaker setempat.

REKOMENDASI

1. Lakukan pemeriksaan dan perawatan secara teratur serta sesuai dengan ketentuan teknis maupun peraturan yang berlaku untuk keamanan dan efisiensi.
2. Lakukan pemeliharaan dan perbaikan segera sesuai dengan komentar dari hasil pemeriksaan tersebut diatas.
3. Nilai Temperatur pada kompenen breaker yang melebihi NAB agar mengikuti saran dari Tabel Skala Prioritas diatas.
4. **Agar ditambah atau diganti bola lampu untuk penerangan pada Ruang Panel tersebut.**
5. Apabila melakukan perbaikan / penambahan instalasi dan penambahan beban agar melaporkan kepada Disnaker setempat untuk mendapatkan ijin pemakaian.
6. Pemeriksaan berkala dilaksanakan lagi selambat-lambatnya yaitu tanggal **01 September 2027.**

Karawang, 01 September 2026
Diperiksa Oleh :
PT. Elbana Multi Solusi

Eko Suhartanto, S.T
Ahli K3 Listrik