

I. LINGKUP KERJA

Melaksanakan pekerjaan trouble shooting terhadap boiler BHF agar beroperasi sebagaimana mestinya , karena sebelumnya mengalami masalah pada Extra Low yang mana tidak berfungsi sebagaimana mestinya.

II. URAIAN PEKERJAAN

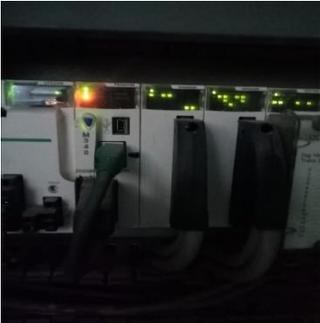
- A. Melakukan analisa trouble yang terjadi dengan melakukan inspection secara total baik secara sistem maupun secara fungsi.
- B. Melakukan perbaikan atas kerusakan yang telah di diagnosa / penyebab berubahnya sistem operasional boiler yg sebagaimana mestinya.
- C. Memberikan arahan / Rekomendasi agar boiler tidak lagi mengalami permasalahan yang sama.

III. PERMASALAHAN PEKERJAAN SERTA PROBLEM SOLVING

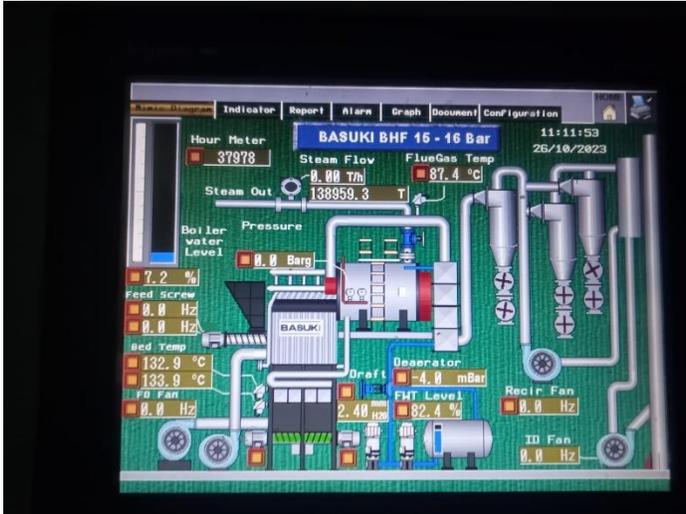
- 1.Masalah** : Teridentifikasi error / Ubnormal fungsi extralow yang menyatakan air kosong padahal actual air boiler terpenuhi levelnya
- Tindakan** : Melakukan Pengecekan dan Analisa penyebab gangguan xtra low control.

| DESCRIPTION | PICTURE | CONDITION | REMARKS |
|---------------------------|---|--|--|
| COVER TUBE ELECTRODE |  | Agak Kotor | Di sarankan agar pada saat ada stop boiler total untuk di lakukan cleaning |
| PROBE ELECTRODE EXTRA LOW |  | Cover probe . isolasi electrode meleleh,sehingga menutupi probe dan mengganggu pembacaan | Sudah di perbaiki dan sekarang electrode sudah dalam kondisi oke, di sarankan pakai yang baru,yang lama sudah ubnormal |

Div. Part & Service
PT.BASUKI PRATAMA ENGINEERING

| | | | |
|--------------------|---|---|--|
| CONTROL EXTRA LOW |  | Control extra low masih dalam kondisi oke baik control yang lama maupun control yang baru | Di sarankan pakai yang lama, control yang baru buat spare |
| PLC |  | Modul PLC yang mengontrol Extralow dalam kondisi oke | Jaga kebersihan dan temperature |
| KABEL DAN TERMINAL | | Kabel dalam kondisi baru | Terminal probe electrode di sarankan pakai yang baru sesuai dengan electrode yang baru |

Dari Hasil Pengecekan dan penelusuran permasalahan, di dapat sensor electrode level extra low mengalami kondisi ubnormal yaitu isolasi probe electrode menutupi probe akibat isolasi yang meleleh akibat panas (kualitas isolasi probe yang kurang bagus), sehingga mengganggu probe dalam pembacaan kondisi air yang di control, sekarang kondisi boiler bisa beroperasi sebagaimana mestinya.



Gbr. Tampilan HMI pada saat simulasi extralow

IV. KESIMPULAN DAN REKOMENDASI

Dari kasus yang ada faktor-faktor penyebab permasalahannya ada beberapa hal :

1. Harus di lakukan peremajaan Instrumen (karena Life time) karena di khawatirkan rusak pada saat sedang di operasikan sedang delivery partnya yg cukup lama, contoh kecil seperti sight glass yang sudah bocor dan mengganggu dalam perbandingan pembacaan level boiler .
2. Melakukan rutinitas maintenace dan cleaning secara preiodik, agar tingkat kebersihan koneksi control panel terjaga dengan baik dan berfungsi sebagaimana mestinya.

Demikian beberapa pengecekan dan perbaikan yang di lakukan **di PT.SCG Lightweight Concrete Indonesia** berdasarkan permasalahan yang di dapat dan solusi dalam mengatasi trouble yang ada. Dan atas kerjasamanya serta kepercayaannya saya ucapkan banyak terima kasih.

JAKARTA 27 Oktober 2023

Yang membuat :

Div. Part & Service
PT.BASUKI PRATAMA ENGINEERING