



SERTIFIKAT KALIBRASI

Calibration Certificate

Nomor Sertifikat : S 2746/1124-00
 Certificate Number

Nomor Order : 0 0006/1124
 Order Number

IDENTITAS PEMILIK

Owner Identification

Pemilik : PT. SCG LIGHTWEIGHT CONCRETE INDONESIA
 Owner

Alamat : Jl. Surya Tekno, Kav. 1-T1-3, Suryacipta City Of Industry
 Address Kuta Mekar, Ciampel, Jawa Barat, 41361

IDENTITAS ALAT

Instrument Identification

Nama Alat : Pressure Gauge
 Instrument

Tipe : -
 Model

Merk / Pabrik : MC
 Manufacturer

Nomor Seri : 13016417
 Serial Number

No. Identitas : -
 ID Number

METODA & REFERENSI

Method(s) & Reference

Metode Kalibrasi : DKD R6-1 : 2014
 Calibration Method(s)

KETERANGAN UMUM

General Remark

Ketidakpastian pengukuran pada tingkat kepercayaan 95% dengan faktor cakupan $k = 2$
The measurement uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor $k = 2$

Nilai Pembacaan Sebenarnya adalah nilai pembacaan alat ditambah koreksi
Actual Reading Value is the reading value plus correction

Hasil kalibrasi yang dilaporkan tidak menjadikan penggunaannya menjadi terbatas
Calibration results are reported does not make its use be limited

Hasil hanya terkait dengan barang/alat yang dikalibrasi
Results are only related to the calibrated item/tool

Tanggal Terbit : 19 November 2024
 Issued Date

Kepala Laboratorium Kalibrasi

 M. Gilang
 Global Instrument Services

NIP. 2021092002

Nomor Sertifikat : S 2746/1124-00
Certificate Number

Tanggal Terima : 14 November 2024
Receive date

Tanggal Kalibrasi : 18 November 2024
Cal date

Lokasi Kalibrasi : Lab. Pressure PT. Global Instrument Services
Cal Location

ALAT STANDAR

Instrument Standard

- Pressure SPMK 700 bar

SPESIFIKASI ALAT

Instrument Specification

Resolusi/Kelas : 0,05

Resolution/Class

Kapasitas : 2,4 Mpa

Capacity

Rentang ukur : 0 ~ 2,4 Mpa

Measuring range

KETERTELUSSURAN

Traceability

- Kesatuan SI Melalui LK-176-IDN

KONDISI LINGKUNGAN

Environmental Conditions

Suhu : 24,9 (± 0,88) °C

Temperature

Kelembaban : 55 (± 3,8) %RH

Relative Humidity

HASIL KALIBRASI

Calibration Result

Satuan : Mpa

Pembacaan Alat	Pembacaan Standar	Koreksi	Ketidakpastian
0,00	0,001	0,001	0,013
0,50	0,450	-0,050	0,057
1,00	0,940	-0,060	0,050
1,50	1,433	-0,067	0,022
2,00	1,960	-0,040	0,031
2,40	2,398	-0,002	0,027

Ketidakpastian pengukuran pada tingkat kepercayaan 95% dengan faktor cakupan k = 2
The measurement uncertainty with confidence level approximately 95% with coverage factor k = 2

— Akhir Sertifikat —
end of certificate

Dilarang mengutip, memperbanyak dan mempublikasikan sebagian isi sertifikat ini tanpa izin PT. Global Instrument Services
Sertifikat ini sah apabila terdapat tanda tangan dan cap stempel PT. Global Instrument Services