



CALIBRATION CERTIFICATE



Nomor Sertifikat

Certificate Number

: S-25.0743.001

Tanggal Diterbitkan

Issued Date

: 30 September 2025

Nomor Proyek

Project Number

: PN.0925.0743

Nomor Revisi

Revision Number

: 00

Identitas Pemilik

Owner Identification

Pemilik

Owner

: PT. SCG LIGHTWEIGHT CONCRETE INDONESIA

Alamat

Address

: Jl. Surya Tekno Kav IT 1-3, Suryacipta City Of Industry, Kutamekar, Ciampel,
Karawang, Jawa Barat 41361

Identitas Alat

Equipment Identity

Nama Alat

Equipment Name

: Buret

Merek

Manufacturer

: DURAN

Nomor Seri

Serial Number

: -

Model Tipe

Model / Type

: -

Nomor ID

ID Number

: -

Metode Kalibrasi

Calibration Method

: IK-KUU-CKR-V-02 ; KAN Pd-02.08

Standard Kalibrasi

Calibration Standard

1. Semi Micro Balance

Nomor Seri

Serial Number

C302558488

Tertelusur ke SI Melalui

Traceable to SI Through

LK-081-IDN

Disetujui Oleh :

Approved by



PT. KALIBRATOR UJI UTAMA
Laboratorium Kalibrasi

Wira Supriatna

Halaman / page : 1 dari 2

Cikarang Laboratory:

Jl. Jababeka Raya Kawasan Industri Jababeka 1 Blok E 1-3A,
Wangunharja, Cikarang, Bekasi 17530-Indonesia

(021) 5032 4805; (021) 5032 4806

info@kalibratorujiutama.com

Jakarta Laboratory:

Jl. Minangkabau Barat No. 46, Pasar Manggis Setiabudi,
Jakarta Selatan 12790 - Indonesia

(021) 830 5557 || F; (021) 829 7260

sales1@kalibratorujiutama.com

sales2@kalibratorujiutama.com



www.kalibratorujiutama.com

CALIBRATION CERTIFICATE

Nomor Sertifikat
Certificate Number : S-25.0743.001

Nomor Proyek
Project Number : PN.0925.0743

Tempat Kalibrasi
Place of Calibration : Lab. Kalibrator Uji Utama

Hasil Kalibrasi
Result of Calibration

Rentang Ukur / Resolusi
Range / Resolution : 0 ~ 50 ml / 0,1 ml

Kelas / Toleransi
Class / Tolerance : AS / $\pm 0,1$ ml

Tanggal Terima
Received date : 24 September 2025

Tanggal Kalibrasi
Calibration Date : 27 September 2025

Kondisi Lingkungan
Environmental Condition : (22,2 $\pm$ 0,5) °C
(58,6 $\pm$ 2,9) % RH

Kapasitas Nominal Nominal Capacity (ml)	Volume 20°C Volume 20°C (ml)	Koreksi Correction (ml)	Ketidakpastian $\pm$ Uncertainty $\pm$ (ml)
5	5,008	0,008	0,014
25	25,021	0,021	0,015
50	50,020	0,020	0,016

Ketidakpastian pengukuran diestimasi pada tingkat kepercayaan 95% dengan faktor cakupan $k = 2$
The uncertainty of measurement was estimated at a confidence level 95% with coverage factor $k = 2$

Persyaratan MPE sesuai dengan toleransi yang ditunjukkan alat ukur : 0,1 ml
MPE requirements are in accordance with the tolerance shown by the equipment : 0,1 ml

Berdasarkan hasil pengujian ketepatan volume, maka alat tersebut memenuhi persyaratan MPE
Based on determination of volume accuracy, this equipment are meet MPE requirement

== Akhir Sertifikat / End of Certificate == 

Halaman / page : 2 dari 2

Cikarang Laboratory:

 Jl. Jababeka Raya Kawasan Industri Jababeka 1 Blok E 1-3A,
Wangunharja, Cikarang, Bekasi 17530-Indonesia
 (021) 5032 4805; (021) 5032 4806
 info@kalibratorujiutama.com

Jakarta Laboratory:

 Jl. Minangkabau Barat No. 46, Pasar Manggis Setiabudi,
Jakarta Selatan 12790 - Indonesia
 (021) 830 5557 || F; (021) 829 7260
 sales1@kalibratorujiutama.com
 sales2@kalibratorujiutama.com



www.kalibratorujiutama.com